

NORME DI RIFERIMENTO:
UNI EN 10087: 1998 (Laminati a caldo) | **UNI EN 10277-3: 2008** (Finiti a freddo)

CORRISPONDENZE APPROSSIMATIVE CON ALTRE SIGLE

EUROPA		ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	UK	USA
UNI EN 10087: 1998 UNI EN 10277-3: 2008		(UNI 4838-80)	(DIN 1651-88)		(NF A 35-561-92)	(BS 970 pt.3-91)	ASTM A 29
Qualità	N°		Werkstoff	N°			
11SMnPb37	1.0737	CF 9 SMnPb 36	9 SMnPb 36	1.0737	S 300 Pb	-	-

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C / max	Si / max	Mn	P / max	S	Pb	Te*
0,14	0,05	1,00÷1,50	0,11	0,34÷0,40	0,20÷0,35	0,005÷0,030

* Presente solo nella versione al Tellurio, il Telyx

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Spessore mm	Laminato e/o Pelato rollato (+SH)		Trafilato (+C)		
	Durezza HB*	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A5 (%) min
≥5 ≤10	-	380÷570**	440	510÷810	6
>10 ≤16	-	380÷570**	410	490÷760	7
>16 ≤40	112÷169	380÷570	375	460÷710	8
>40 ≤63	112÷169	370÷570	305	400÷650	9
>63 ≤100	107÷154	360÷520	245	360÷630	9

* Solo per informazione **Caratteristiche valide solo per laminati

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine

TEMPERATURE DI LAVORAZIONE CONSIGLIATE

Operazione	Deformazione plastica a caldo	Normalizzazione	Ricottura di addolcimento
°C	950÷1250	870÷910	650÷700

